

شرکت فن اوری ذوب فلزات
درسا تولید گلپایگان



تولید کننده انواع شمش های آلیاری الومینیوم



Dorsa tolid
Golpayegan
Melting technology
Aluminum
alloy ingot



www.Dorsazob.com

درباره ما :

شرکت فن آوری ذوب درسا تولید گلپایگان در سال ۱۳۹۴ تاسیس و فعالیت تولیدی خود را از سال ۱۳۹۶ در عرصه صنعت آلومینیوم آغاز نموده و با تلاش و درایت مدیران متخصص و مجرب، طی مدت کوتاهی توانسته است اقدام به تولید بهترین شمش آبیاری استاندارد از لحاظ کیفیت در تمامی انواع آن نماید.

همکاری با شرکت ها و تولید کنندگان معتبر و فعال داخلی از جمله مجموعه های خودرو سازی و صنایع لوازم خانگی و گرمایشی و همچنین کسب جایگاهی شایسته در این صنعت در این مدت کوتاه از بزرگترین دستاوردهای این شرکت می باشد.

همچنین این شرکت با اتکا به شعار (فروش پایان یک معامله نیست) و دارا بودن مزیت های رقابتی (کیفیت ممتاز، قیمتی به مراتب پایین تراز قیمت بازار و شرایط پرداخت مناسب) ضمن ایجاد رضایت و اعتماد در مشتریان توانسته به راحتی در بازار فروش به رقابت بپردازد.

در ادامه شما را با توانایی ها و مزیت های رقابتی این شرکت بیشتر آشنا میسازیم ...



ویژگی ها فیزیکی و شیمیایی آلومینیوم:

سبکی وزن :

در یک حجم مساوی، وزن آلومینیوم تقریباً یک سوم وزن فولاد ، مس و برنج است. یک متر مکعب آلومینیوم حدود ۷۷ کیلو گرم وزن دارد . در حالی که وزن یک متر مکعب فولاد ۲۲۰ کیلو گرم است. سبکی وزن در مصنوعات آلومینیومی از مزایای بسیار مهم تلقی می شود. سبکی وزن آلومینیوم علاوه بر کاهش هزینه های حمل و نقل آن، سبب شده است که از نظر قیمت با فولاد رقابت کند.

نسبت بالای استحکام به وزن :

تل斐قی از استحکام بالا و سبکی وزن، فقط در چند ماده در طبیعت وجود دارد. استحکام بالای برخی زلیاز های آلومینیوم قابل مقایسه با استحکام فولاد ها است. این مزیت سبب شده است تا آلومینیوم در صنایع خودروسازی، دفاعی و نظامی، هوا- فضا، ساختمانی ، حمل و نقل و بسته بندی کاربردهای گوناگونی را پیدا کند.

قابلیت شکل پذیری :

آلومینیوم را می توان با روش های مختلف شکل دادن فلزات، تغییر فرم داد. آلومینیوم به سادگی به صورت لوله، میله، صفحه، فویل و قطعات ریختگی با اشکال مختلف در می آید. مثلاً فویل های نازک ۴۰۰ میلی متر با روش نورد به راحتی امکان پذیر است.

آلومینیوم همچنین قابلیت اتصال به روش های جوشکاری ، لحیم کاری، چسب کاری و پرج کاری دارد.

خاصیت ارتجاعی :

برخی از آلیاز های آلومینیومی چنانچه در یک محدوده خاص تحت تاثیر نیرو یا ضربه قرار گیرند، پس از برداشتن نیرو یا ضربه قرار گیرند، این ویژگی آلومینیوم در طراحی و ساخت محمولاتی که به استحکام و انعطاف پذیری نیاز دارند. بسیار استفاده می شود.

مقاومت در برابر خوردگی :

سطح قطعات آلومینیوم زنگ نمی زند، زیرا آلومینیوم با اکسیژن هوا ترکیب می شود و یک لایه فشرده آلومینیوم تولید می کند، این لایه فشرده که ضخامت آن فقط چند هزارم

درباره آلومینیوم بیشتر بدانیم :

آلومینیوم دارای مقاومت مکانیکی بالا، مقاوم در برابر اکسیداسیون، چکش خوار، قابل انعطاف، شکل پذیر، ضدزنگ، هادی جریان الکتریسیته و رسانای خوبی برای گرما می باشد و به عنوان دومین فلز چکش خوار و ششمین فلز شکل پذیر شناخته می شود. وزن آلومینیوم تقریباً یک سوم وزن فولاد، مس و برنج است و مقاومت. آن در برابر اسید و عوامل جوی از فلزات آهن و مس بیشتر است. همچنین بسیار بادوام و مقاوم در برابر خوردگی است. بعلاوه، این عنصر غیر مغناطیسی، بدون جرقه، دومین فلز چکش خوار و ششمین فلز انعطاف پذیر است. اگر چه آلومینیوم یکی از جدید ترین فلزات معمول و متداول بشمار می آید ولیکن یکی از پر مصرف ترین فلز غیرآهنی است. بزرگترین تولید کننده و مصرف کننده آلومینیوم در جهان، کشور چین می باشد.

ساتی متر است، مانع از تماس اکسیژن با لایه های زیرین آلومینیوم می شود و از اکسید شدن بیشتر قطعه جلوگیری می کند . بنابراین اکسید کردن سطوح قطعات آلومینیوم خوردگی آن در محیط های مختلف مانند هوا مرطوب، آب دریا و محدوده گسترده ای از سایر مواد فیزیکی و شیمیایی پیشگیری می نماید.

هدایت حرارتی بالا :

آلومینیوم بعد از نقره ، مس و طلا هادی ترین فلز است، به خاطر همین خاصیت در ساخت ظروف آشپزخانه، مبدل های حرارتی آبی و روغنی و ... بسیار پر کاربرد می باشد.

غیر سمی بودن :

آلیاژ های جامد آلومینیوم که دارای لایه اکسیدی سطحی هستند غیر سمی اند و در صنایع بسته بندی مواد غذایی، دارویی و بهداشتی به طور گسترده های بکار می روند.علاوه آلومینیوم سطحی صاف و غیر متخلخل دارد که از جذب مواد خارجی و باکتری ها جلوگیری می کند. آلومینیوم می تواند در تماس بسیار نزدیک و فشرده با مواد غذایی قرار گیرد بدون اینکه بر روی طمع ، رنگ و بوی آن تاثیر بگذارد.

علاوه بر موارد استفاده فوق الذکر، از آلومینیوم در طبابت و جراحی نیز استفاده می شود. برای مثال در خون بندی زخمها و تنگی نفس از پودر آلومینیوم استفاده می کنند.

هدایت الکتریکی :

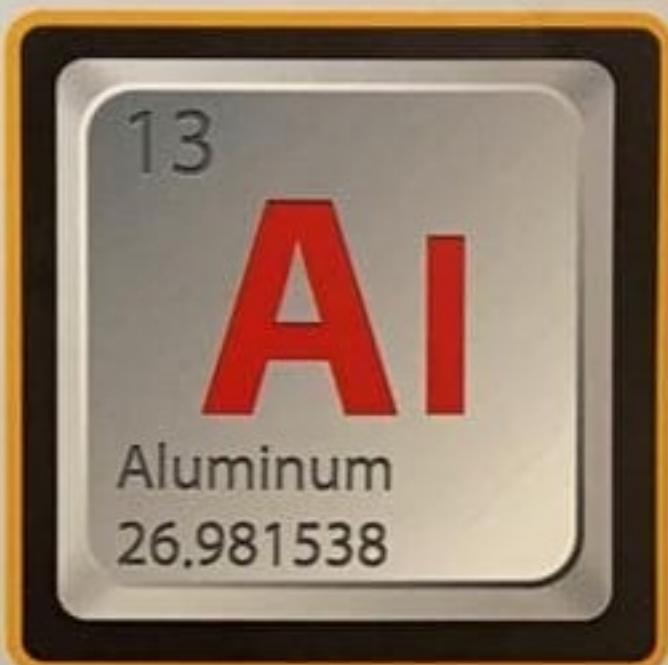
در یک حجم مساوی، آلومینیوم مانند مس حدود ۶۲ درصد الکتریسته را از خود عبور می دهد. بعد از نقره مس و طلا بالاترین هدایت الکتریکی را دارا می باشد. اما در یک وزن برابر آلومینیوم می تواند دو برابر مس هادی الکتریسیته باشد. به این ترتیب استفاده از آلومینیوم در انتقال الکتریسته، بسیار مقرر به صرفه است. به همین دلیل در ایستگاه ها و نیروگاه برق ، عموماً از آلومینیوم استفاده می شود.

قابلیت بازتاب نور :

آلومینیوم قابلیت بازتاب بیش از ۸۰ درصد اشعه نور مری و اشعه های نامری را دارد. از این خاصیت در ساخت بازتابنده های نوری و ساخت صفحات محافظ در برابر نور ، امواج رادیویی و تشعشع های حرارتی مادون قرمز استفاده می شود. قابلیت های بازتاب نور در آلومینیوم سبب کاربرد این فلز در باطری های خورشیدی و گیرنده ها و فرستنده های الکترومغناطیس شده است. محصولات آلومینیومی باید بعد از ساخت پولیش شوند. تا حد اکثر قابلیت بازتاب در آن ها بدست آید.

وزن مخصوص کم :

یک متر مکعب آلومینیوم خالص ۸/۲۸۲۷ کیلو گرم وزن دارد و یک متر مکعب از سنگین ترین آلیاژ های آلومینیوم دارای وزن حدود ۲۹۵۳ کیلوگرم است. که این سنگین ترین آلیاژ های آلومینیوم حداقل ۱۶۷۸ کیلو گرم در هر متر مکعب سبکتر از وزن هم حجم سایر فلزات ساخته انان است. این مزیت باعث حمل نقل ارزانتر - ظرفیت بیشتر و صرفه جویی در زمان می شود.





چرا آلومینیوم آلیاژی ؟

آلیاژهای آلومینیوم آلیاژهایی با خاصیت فلزی هستند که معمولاً شامل ۹۰-۹۶٪ آلومینیوم بوده و علاوه بر آن دارای یک یا چند عنصر دیگر هستند که به منظور بهبود خواص به آلومینیوم افزوده شده‌اند. معمولاً این آلیاژهای علاوه بر عناصر آلیاژی اصلی شامل چندین عنصر آلیاژی فرعی نیز هستند که مقدار بسیار کمی داشته ولی تأثیر زیادی بر خصوصیت‌های آنها دارند.

کیفیت محصول در درسا تولید :

شرکت درسا تولید گلپایگان با استفاده از مرغوبترین مواد اولیه پرایمری و بهره گیری از بروزترین فرایند کنترل کیفیت و همچنین بکارگیری نیروهای مجرب توانسته است تا موفق به کسب گواهی نامه های متعدد مدیریت کیفیت (ISO) و مدیریت محیط زیست گردد

این شرکت ظرفیت تولید خود را در هر شیفت کاری به ۴۰ تن شمش آلیاژی رسانده است البته همواره افزایش ظرفیت تولید با انجام اقدامات کیفی و به حداقل رساندن بهای تمام شده شمش تولیدی از مهمترین برنامه های سالانه شرکت می باشد.





تجهیزات تولیدی :

شرکت درسا تولید گلپایگان به لحاظ تازه تاسیس بودن از تجهیزات بروز و جدیدی بهره گرفته است که از جمله‌ی آن می‌توان به کوره‌های ذوب آلمینیوم با گاز زدایی مذاب در چند مرحله و دستگاه‌های تخلیه تمام اتوماتیک در کار تولید شمش اشاره نمود . در ضمن واحد کنترل کیفیت این شرکت با بهره مندی از آخرین تجهیزات آرمایشگاهی که یکی از پیشرفته‌ترین آرمایشگاه‌های ایران را در اختیار دارد، نهایت تلاش خود را در تولید شمش‌های با کیفیت بالا انجام می‌دهد .

این شرکت علاوه بر تولید آلیاژهای استاندارد (LMها- AS7-AS5- AS9- AS12- ADC12- سری A413- سری 380 و ...) توانایی تولید آلیاژهای مطابق با سایر استانداردهای شرکتی- ملی- بین المللی و یا سفارشات خاص مشتریان را دارد. ما در راستای رضایت مندی مشتری و با بهره گیری از نیروهای مجرب، و خط تولید توانمند خود قادر به تحویل محصول ظرف مدت ۴۸ ساعت پس از ثبت سفارش می‌باشیم .





Laboratory and quality control

آزمایشگاه و کنترل کیفیت :

واحد کنترل کیفیت شرکت درسا ذوب با بهره وری از آخرین تجهیزات آزمایشگاهی و متد های کیفی (نظیر فیلتر گذاری سرامیکی در چند مرحله - گاز زدایی مذاب طی چندین مرحله و از بین بردن آخال، مک و ناخالصی در شمش ها - کواتومتر - اسپکترومتر - میکروسکوپ متالوگرافی - تجهیزات برش و تراش و پولیشر نمونه آلمینیوم - دستگاه سختی سنج - دستگاه دانسیته - دستگاه تست کشش - نمونه های مرجع - دستگاه گاز زدایی بسیار پیشرفته و ...) نهایت تلاش خود را در تولید شمش های با کیفیت بالا انجام می دهد.